



BRECH- UND SIEBANLAGEN HALDENBÄNDER

VERKAUF // VERMIETUNG

Kurz Aufbereitungsanlagen GmbH
Ölgrabenstraße 9, 71292 Frieolzheim
Telefon: +49 7044 400999-0
E-Mail: info@kurzgruppe.com
www.kurzgruppe.com





„KURZ – DIE LÖSUNG FÜR IHRE PROJEKTE“

MICHEL KURZ – GESCHÄFTSFÜHRER

1980

Erweiterung um
Transportwesen

2011

Aufbereitungsanlagen
Gründung durch Michel Kurz

2015

Baumaschinen
Gründung durch Michel Kurz

2021

Ausbau
Geschäftsfelder bundesweit

1962

Gründung Mineralölhandel
Walter und Hildegard Kurz

2002

Übergabe an Brigitte
und Werner Kurz

2013

Erweiterung um
Nutzfahrzeugtechnik

2017

Erweiterung um
Straßenreinigung

2022

Steinbruch Logistik und
Solutions Gründung
durch Michel Kurz

FULL-LINER IN DER DIENSTLEISTUNGSWELT

KURZ – WIR BEWEGEN WAS.



Mit Sitz in Frielzheim zwischen Stuttgart und Karlsruhe bietet die Kurz Unternehmensgruppe individuelle Lösungen und einen umfassenden Service in den Bereichen Aufbereitungsanlagen, Baumaschinen, Spezial- und Schwertransporte, Nutzfahrzeugtechnik und Straßenreinigung an.

Wir sind autorisierter Vertragshändler der Marken SBM Mineral Processing, Arjes, OMTRACK und Neuenhauser sowie Freihandelspartner der Marke Komplet in Süddeutschland. Zu unserem Portfolio gehört die Vermietung und der Verkauf einer Vielzahl an mobilen Aufbereitungsanlagen.

Mit einem eigenen, leistungsstarken Maschinenpark unterstützt Kurz bei den unterschiedlichsten Bauvorhaben. Egal ob Abbruch, große Erdbewegungen oder Straßen- und Tiefbau: der Kurz Mietpark verfügt über mehr als 200 Baumaschinen zur Vermietung mit oder ohne Bedienpersonal.

Ein großer Fuhrpark für Spezial- und Schwertransporte gewährleistet eine schnelle und unkomplizierte Verfügbarkeit der Anlagen und Maschinen.

AUFBEREITUNGSANLAGEN VERMIETUNG & VERKAUF

BAUMASCHINEN VERMIETUNG & VERKAUF

SPEZIAL- UND SCHWERTRANSPORTE

NUTZFAHRZEUGTECHNIK

STEINBRUCH LOGISTIK

STRASSENREINIGUNG

MINERALÖLHANDEL

KURZ SOLUTIONS



PRODUKTÜBERSICHT

SBM MINERAL PROCESSING	6	KOMPLET	22
<ul style="list-style-type: none"> • Backenbrecher • Prallmühlen • Hartgesteinsmühlen 		<ul style="list-style-type: none"> • Zweiwellenbrecher • Backenbrecher • Siebanlagen • Trommelsiebanlagen 	
OMTRACK	10	NEUENHAUSER	26
<ul style="list-style-type: none"> • Backenbrecher • Prallmühlen • Kegelbrecher • Hartgesteinsmühle • Klassiersiebanlagen • Grobstücksiebanlagen • Haldenbänder • Zweiwellenbrecher 		<ul style="list-style-type: none"> • Sternsiebanlagen • Trommelsiebanlagen • Spannwellensiebanlage • Einwellenschredder 	
ARJES	20	KURZ SOLUTIONS	32
<ul style="list-style-type: none"> • Zweiwellenbrecher 		<ul style="list-style-type: none"> • Haldenbänder 	

SBM: FÜHREND IN DER HERSTELLUNG VON HYBRIDEN ANLAGEN

Das österreichische Traditionsunternehmen SBM Mineral Processing GmbH ist einer der führenden Komplettanbieter von Aufbereitungs- und Förderanlagen für die Rohstoff- und Recyclingindustrie sowie von Betonmischanlagen für Transport- und Werksbeton. SBM steht für mehr als 70 Jahre Erfahrung und hat sich am Weltmarkt als Anbieter von Gesamtlösungen für höchste Anforderungen etabliert.

Das Produktportfolio umfasst Einzelmaschinen, mobile und stationäre Aufbereitungs- und Betonmischanlagen sowie den dazugehörigen Service & Support – wobei sämtliche Produkte nach höchsten Qualitätsmaßstäben gefertigt werden.

SBM gehört mit rund 180 Mitarbeitern zur MFL-Firmengruppe.



KURZ INFO

STARKE ARGUMENTE

- geringer Treibstoffverbrauch
- diesel-elektrischer oder rein elektrischer Anlagenbetrieb
- mehrstufige Zerkleinerung und Klassierung durch Verkettung verschiedener Anlagen
- intelligente Steuerung
- geringer Wartungsaufwand



BACKENBRECHER




JAWMAX 200
 Einlauföffnung: 1.000 x 600 mm
 Durchsatzleistung: 200 t/h
 Gewicht: 26,2 t



JAWMAX 300
 Einlauföffnung: 1.000 x 600 mm
 Durchsatzleistung: 300 t/h
 Gewicht: 29,7 t

Unsere mobilen Backenbrecher sind mit einem robusten SBM-Einschwingenbackenbrecher ausgestattet. Härteste Gesteinsarten (bis 400 MPa) sowie anspruchsvolle Recyclingmaterialien werden mit unseren mobilen Standardanlagen zerkleinert und klassiert.

Die Leistung einer JAWMAX®-Brechanlage wird aber nicht nur durch den Backenbrecher alleine bestimmt, vielmehr spielt die ideal abgestimmte Zusammenarbeit aller Komponenten sowie durchdachte Verschleißkonzepte eine entscheidende Rolle.



JAWMAX 400
 Einlauföffnung: 1.100 x 650 mm
 Durchsatzleistung: 400 t/h
 Gewicht: 40 t



JAWMAX 450
 Einlauföffnung: 1.100 x 650 mm
 Durchsatzleistung: 450 t/h
 Gewicht: 40 t



JAWMAX 800
 Einlauföffnung: 1.400 x 1.100 mm
 Durchsatzleistung: 800 t/h
 Gewicht: 150 t



ANWENDUNGSGEBIET:
 Naturstein und Recycling

ANTRIEB:
HYBRID ELECTRIFIED

PRALLMÜHLEN

HARTGESTEINSMÜHLEN



Hohe spezifische Durchsatzleistungen, hervorragende Produktionsergebnisse und eine lange Lebensdauer der SBM-Brecher haben sich in der Praxis bewährt. Die mobilen Prallbrecher der REMAX-Serie setzen in puncto Wirtschaftlichkeit, Verfügbarkeit, Transportierbarkeit und Umweltbewusstsein neue Maßstäbe. Zum Beispiel durch die mobilen Nachschiebeinheiten mit bis zu 3 Decks. So können bis zu 5 verschiedene Endprodukte gleichzeitig produziert werden.

Durchdachte Verschleißkonzepte und Maschinendetails ermöglichen auch wirtschaftliche Einsätze in besonderen Anwendungen.



REMAX 200
 Einlauföffnung: 1.000 x 680 mm
 Durchsatzleistung: 200 t/h
 Gewicht: 27 t



REMAX 300
 Einlauföffnung: 1.100 x 700 mm
 Durchsatzleistung: 300 t/h
 Gewicht: 36,8 t



REMAX 400
 Einlauföffnung: 1.300 x 800 mm
 Durchsatzleistung: 400 t/h
 Gewicht: 47,2 t



REMAX 450
 Einlauföffnung: 1.300 x 800 mm
 Durchsatzleistung: 450 t/h
 Gewicht: 52,5 t



REMAX 600
 Einlauföffnung: 1.400 x 1.000 mm
 Durchsatzleistung: 600 t/h
 Gewicht: 78 t

VERTIKALBRECHER SMR

Selektive Zerkleinerung von mittelhartem bis hartem Material wie Naturstein, Kies, Schlacken, Steinkohle

- hoher Mittelkornanteil im Sand- oder Splittbereich möglich
- gleichmäßiges Brechprodukt durch Nachschärfen der Schlagleisten beim Reversieren
- geringe Verschleißkosten durch höchste Nutzungsgrade der Verschleißteile

HORIZONTALBRECHER V-MÜHLE

Zerkleinerung aller Körnungsgrößen in Sand von mittelhartem bis hartem Material wie Naturstein oder Kies

- kubizieren von schlecht geformten Gesteinskörnungen
- Einsatzbereich liegt beim Nachbrechen von Überkorn bis ca. 40 mm Kantenlänge
- Brecher lässt sich immer im Volllastbereich fahren – ergibt konstantes Zerkleinerungsergebnis



SMR 10/05/4
 Aufgabegröße: bis 150 mm
 Durchsatzleistung: 70-100 t/h
 Rotor Ø: 1.060 mm



SMR 10/10/4
 Aufgabegröße: bis 150 mm
 Durchsatzleistung: 130-170 t/h
 Rotor Ø: 1.060 mm



V8
 Aufgabegröße: bis 35 mm
 Durchsatzleistung: 70-85 t/h
 Rotor Ø: 800 mm



V10
 Aufgabegröße: bis 35 mm
 Durchsatzleistung: 120-140 t/h
 Rotor Ø: 1.000 mm



ANWENDUNGSGEBIET:

Naturstein und Recycling

ANTRIEB:

**HYBRID
ELECTRIFIED**

OMTRACK: HOCH EFFIZIENT BIS INS DETAIL

Von Anfang an hoch effizient, kosteneffektiv, und individuell auf die Kunden angepasst – das sind die High-Performance Produkte der innovativen und qualitätsorientierten Marke. Hochwertige Produkte sind garantiert, da nur hochwertige Komponenten und bewährte Technologien verwendet werden.

OM Track investiert seit der Gründung im Jahr 1965 in Forschung und Entwicklung, was zu einer wachsenden Produktpalette und zufriedenen Kunden auf der ganzen Welt führt, die umwelt- und benutzerfreundliche Maschinen verwenden.



KURZ
INFO

STARKE ARGUMENTE

- innovative Siebanlagen
- diesel-hydraulische und diesel-elektrische Antriebe
- standardmäßige Pulverbeschichtung
- größtes Produktportfolio
- patentierter Plattenbandaufgeber serienmäßig verbaut



BACKENBRECHER



B-SERIE

Mit einer mobilen Backenbrechanlage von OMTRACK haben Sie eine hocheffiziente Anlage, die in vielen Bereichen punktet:

- patentiertes Non-Stop-System
- Brechspaltverstellung während des Betriebs möglich
- Transporte ohne aufwendige Genehmigungen durchführbar
- optional mit aktivem Doppeldeck-Vorsieb
- für schwere Anwendungen im Hartgestein

COMING
SOON

B3

Aufgabegröße: bis 550 mm
Durchsatzleistung: 280 t/h
Gewicht: 29 t

B4

Aufgabegröße: bis 600 mm
Durchsatzleistung: 400 t/h
Gewicht: 44 t

B5

Aufgabegröße: bis 600 mm
Durchsatzleistung: 400 t/h
Gewicht: 44,2 t

B7

Aufgabegröße: bis 700 mm
Durchsatzleistung: 600 t/h
Gewicht: 69,1 t

ANWENDUNGSGEBIET:

Naturstein und Recycling



PRALLMÜHLEN

KEGELBRECHER



R-SERIE

Die OMTRACK Prallbrecher sind bekannt durch innovative Technologie wie dem emissionsfreien Plug-in-Elektroantrieb, hohe Nachhaltigkeit und Sicherheitsstandards sowie einem funktionalen Design.

Die Anlagen sind in einem Stück transportierbar, einfach aufzubauen ohne Stützbeine und dabei hochproduktiv im Recycling. Die vollelektrische Version der R-Serie kann ohne CO₂-Fußabdruck produzieren.

- energiesparende Elektroversion mit Netzanschluss
- optional mit dritter Prallwand erhältlich
- mit 1- oder 2-Deck-Nachsiebeinheit erhältlich
- optional mit aktivem Doppeldeck-Vorsieb

H-SERIE

Die robuste Bauweise und die hohe Leistungsfähigkeit zeichnen die Kegelbrecher der H-Serie besonders aus.

- ausgestattet mit SANDVIK-Kegel
- optionale 3-Deck-Nachsiebeinheit
- abnehmbares Motor- / Generator-Modul
- optional mit aktivem Vorsieb
- als Sekundär- und Tertiär-Brechstufe einsetzbar



ANWENDUNGSGEBIET:
Naturstein und Recycling



R3
Durchsatzleistung: 250 t/h
Gewicht: 27,5 t
Rotor Ø: 1.100 mm

COMING SOON

R5
Durchsatzleistung: 350 t/h
Gewicht: 42,5 t
Rotor Ø: 1.260 mm



R6
Durchsatzleistung: 500 t/h
Gewicht: 50 t
Rotor Ø: 1.276 mm



H4
Aufgabegröße: bis 185 mm
Durchsatzleistung: 208 t/h
Gewicht: 38 t

COMING SOON

H6
Aufgabegröße: bis 215 mm
Durchsatzleistung: 395 t/h
Gewicht: 51,5 t



H7
Aufgabegröße: bis 250 mm
Durchsatzleistung: 415 t/h
Gewicht: 68 t



ANWENDUNGSGEBIET:
Naturstein und Recycling

HARTGESTEINSMÜHLE



LEISTUNGSDATEN:

Durchsatzleistung: 250 t/h
 Gewicht: 42 t
 Rotor Ø: 1.100 mm

HORIZONTAL BRECHEN MIT DER I4E

Das absolute Alleinstellungsmerkmal bei dem raupenmobilen reversierbaren Horizontal-Prallbrecher ist der Brech- und Siebvorgang in einem Arbeitsschritt und macht OMTRACK einzigartig auf dem Markt. Zerkleinerung aller Körnungsgrößen in Sand von mittelhartem bis hartem Material wie Naturstein oder Kies sind kein Problem für die I4e.

KLASSIERSIEBANLAGEN

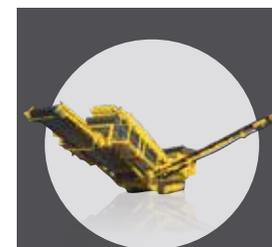


C-SERIE

Die OMTRACK Klassiersiebanlagen ermöglichen eine bestmögliche Präzisionssiebung mit bis zu 4 Siebfraktionen und 3 Siebdecks. Außerdem verfügen sie über eine große Auswahl möglicher Siebinbauten und überzeugen durch einen schnellen Aufbau ohne Stützbeine.

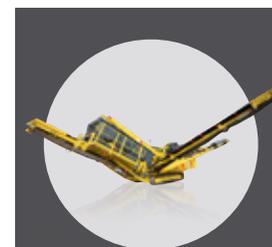
Durch die kraftstoffsparende „Load-Sense“ Kolbenpumpen-Technologie und den innovativen Niedrig-Emissions-Motor werden bis zu 25% Kraftstoff gespart.

- als 2- oder 3-Deck-Siebanlage erhältlich
- Vibro Kipprost
- „Anti-Clogging-System“



C4

Durchsatzleistung: 400 t/h
 Gewicht: 25 t
 Siebfläche: 3.600 x 1.500 mm



C6

Durchsatzleistung: 500 t/h
 Gewicht: 28 t
 Siebfläche: 4.500 x 1.800 mm



ANWENDUNGSGEBIET:

- Naturstein und Recycling
- Sand und Kies
- Trennung von Mineralstoffen, Bauschutt, Kohle und mehr

GROBSTÜCKSIEBANLAGEN



ANWENDUNGSGEBIET:

Naturstein und Recycling

K-SERIE

Die OMTRACK Grobstücksiebmaschinen zeichnen sich durch ihr Standard-Schwerlast-Setup wie Plattenbandaufgeber, Hochleistungslager und Verschleißplatten an Übergängen in HB450 aus. Außerdem punkten alle Anlagen dieser Reihe durch den einfachen Zugang an alle Service-Komponenten wie beispielsweise Filter und Siebbeläge.

Ein weiteres Highlight ist die „Load-Sense“-Technologie, die für einen geringen Kraftstoffverbrauch sorgt.

SCHWERE LAST LEICHT GEMACHT

Durch ihren extra breiten Siebkasten sind die zwei größten Siebanlagen auf dem Markt besonders als Vorsiebmaschinen im Steinbruch geeignet und für schweres Sieben ausgelegt. Siebflächen von knapp 12 m², Aufgabebunker mit 12 m³ sowie ein optionales Doppeldeck-Spannwellen-Sieb ermöglichen Höchstleistungen in Steinbrucharwendungen für ultrafeine Siebungen.

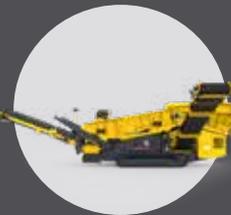
- große Auswahl an Siebausstattungen
- als Kreisschwinger oder Spannwellen erhältlich
- diesel-elektrischer Antrieb
- Radladerbeschickung möglich



K3
 Durchsatzleistung: 250 t/h
 Gewicht: 19 t
 Siebfläche: 2.700 x 1.200 mm



K4
 Durchsatzleistung: 350 t/h
 Gewicht: 26,5 t
 Siebfläche: 4.200 x 1.500 mm



K5
 Durchsatzleistung: 450 t/h
 Gewicht: 28,5 t
 Siebfläche: 5.000 x 1.500 mm



K6
 Durchsatzleistung: 600 t/h
 Gewicht: 30 t
 Siebfläche: 4.500 x 1.800 mm



K7
 Durchsatzleistung: 1.000 t/h
 Gewicht: 37,5 t
 Siebfläche: 4.800 x 1.800 mm



K8
 Durchsatzleistung: 1.200 t/h
 Gewicht: 46 t
 Siebfläche: 6.000 x 2.000 mm



ANWENDUNGSGEBIET:

Naturstein und Recycling

HALDENBÄNDER

ZWEIWELLENBRECHER



S-SERIE

Bis zu 75% Kosteneinsparung gegenüber Radlader-Betrieb und sehr gute Aufhaldungsleistungen sind starke Argumente für die Haldenbänder von OMTRACK. Der einfache Transport ohne Demontage sowie die Hydraulik-Stahlverrohrung für eine lange Lebensdauer sind weitere Pluspunkte.

Das für OMTRACK typische "Load-Sense"-Hydrauliksystem spart zusätzlich bis zu 35% Kraftstoff. Mit Bandlängen von bis zu 23 Metern zählt OMTRACK auch bei Haldenbändern zu den führenden Anbietern der Branche.

ANWENDUNGSGEBIET:

- erhältlich mit diesel-hydraulischem, diesel-elektrischem und „Plug-In“-Antrieb
- hochmobil auf Raupenfahrwerken
- stützenloser Betrieb
- optionaler Aufgabebunker

S1E
 Aufgabekapazität: 280 t/h
 Gewicht: 6,1 t
 Abwurfhöhe: 5,3 – 6,3 m

S3
 Aufgabekapazität: 250 t/h
 Gewicht: 10,3 t
 Abwurfhöhe: 6,7 – 7,8 m

S5
 Aufgabekapazität: 500 t/h
 Gewicht: 12 t
 Abwurfhöhe: 6 – 9,4 m

P-SERIE

Der Raupenzerkleinerer P3 ist ein kompakter, hocheffizienter Zweiwellen-Zerkleinerer, der in zahlreichen Anwendungen von der Altholzaufbereitung bis zum Bauschutt eingesetzt werden kann.

Produkt-Highlights sind der standardmäßig verbauten Überband-Magnet, der neigbare Aufgabebunker sowie Vollmetall-Wellen, die leicht zu ersetzen sind.



ANWENDUNGSGEBIET:

Bauschutt, Mineralabfall, Biomasse, Grünabfall, Stammholz und Wurzeln, Altholz, Industrieabfälle und Müll, Kunststoff, Leichtmetallschrott

Einlauföffnung: 650 x 500 mm
 Gewicht: 16,5 t
 Durchsatzleistung: ca. 90 t/h



ARJES: WIR SIND DIE RE-GENERATION!

ARJES zählt heute zu den weltweit führenden Anbietern außergewöhnlicher Zweiwellen-Zerkleinerer mit extrem hoher Mobilität und einer wettbewerbsüberlegenen Anwendungsbreite. Die Produkte sind ein Garant für starkes Wachstum sowie wirtschaftlichen Erfolg.

Seit der Unternehmensgründung im Jahr 2007 produzieren mittlerweile etwa 200 Mitarbeiter am Standort Leimbach in Thüringen zukunftsweisende Lösungen für die Aufbereitung von Grünschnitt, Stamm- und Altholz, Kunststoff und Gewerbemüll, Metallschrott sowie Bauschutt und Mineralik. Das ebenso kompetente wie engagierte Arjes-Team setzt sein Wissen zur Steigerung der Nachhaltigkeit ein.



KURZ
INFO

STARKE ARGUMENTE

- Recycling als globale Lösung
- Wellen-Schnellwechselsystem
- raupen- und containermobile Anlagen
- alle Produkte auch als stationäre E-Varinate erhältlich
- wettbewerbsüberlegene Anwendungsbreite
- Aufbereitung zahlreicher Materialarten



ZWEIWELLENBRECHER



DIE ALLESKÖNNER

Die IMPAKTOR-Klasse als flexibler und robuster Zerkleinerer ist vor allem in der Bau- und Abbruchindustrie eine kompakte Lösung. Die stationäre Elektroversion des Zweiwellenzerkleinerers überzeugt besonders in schwierigen Anwendungsbereichen durch höchste Effizienz bei niedrigsten Wartungskosten.

In der EKOMAXX-Klasse steht das Konzept der ökonomischen Nachhaltigkeit im Vordergrund der Maschinenentwicklung. Diese sind vor allem in Kompost- und Holzverarbeitungsbetrieben sowie bei der Aufbereitung von Haus- und Gewerbeabfällen zu finden.

In der TITAN-Klasse geht es um die schwersten Brocken und die anspruchsvollsten Einsatzgebiete. Dort, wo viele das Handtuch werfen, suchen die TITAN-Maschinen die Herausforderung und überzeugen mit einer wettbewerbsüberlegenen Anwendungsbreite. Vor allem Betriebe, die täglich eine enorme Menge an Abfallprodukten verarbeiten müssen, sind in dieser Klasse zu Hause.



IMPAKTOR 250

Leistung: 129 kW / 175 PS
Gewicht: 13,4 t
Wellenlänge: 1.500 mm



EKOMAXX 800

Leistung: 235 kW / 320 PS
Gewicht: 21 t
Wellenlänge: 2.000 mm



TITAN 900

Leistung: 405 kW / 550 PS
Gewicht: 35 t
Wellenlänge: 2.500 mm



TITAN 950

Leistung: 405 kW / 550 PS
Gewicht: 37 t
Wellenlänge: 2.500 mm

KOMPLET: VOM ABFALL ZUR RESSOURCE

Komplet ist weltweit führender Hersteller von Kompaktrecyclinganlagen. Durch regelmäßigen Austausch mit den Endverbrauchern wird eine ständige Innovation ermöglicht, um die Bedürfnisse der internationalen Kunden zu erfüllen.

Einfach zu bedienende Maschinen und modulare Systeme sind die unbestreitbare Stärke des Unternehmens. Der Kunde hat die Möglichkeit, zwischen der Erweiterung und/oder Aufrüstung bestehender Systeme zu wählen. Die Besonderheit dieser Standards hat Komplet in der ganzen Welt bekannt und geschätzt gemacht.



KURZ
INFO

STARKE ARGUMENTE

- besonders einfacher Transport
- extra kleine aber leistungsfähige Brech- und Siebanlagen von 3 – 20 Tonnen
- sofort einsatzbereit
- großes Produktportfolio im Kompaktbereich
- raupen-, rad- und kufenmobile Anlagen



ZWEIWELLENBRECHER



DER KOMPAKTE ALLROUNDER

Der Zweiwellenbrecher „KROKODILE“ ist eine kompakte Schredderanlage, die sowohl raupen- als auch hakenmobil transportierbar ist. Durch den hydraulisch kippbaren Aufgabebunker ist auch eine Beschickung mittels Radlader möglich. Das höhenverstellbare Magnetband garantiert einen reibungslosen Materialfluss und verhindert Stillstand der Anlage.



LEISTUNGSDATEN:

Leistung: 160 kW / 220 PS
Gewicht: 14 t
Wellenlänge: 1.500 mm

ANWENDUNGSGEBIET:

- Naturstein und Recycling
- Kies
- Abfall, Gewerbemüll
- Kompost und Grünschnitt
- Holz, Altholz und Wurzeln
- Bauschutt



BACKENBRECHER

PRALLMÜHLEN



ANWENDUNGSGEBIET:

- Naturstein und Recycling
- Kies
- Bauschutt

HOHE LEISTUNG KOMPAKT VERPACKT

Die kompakten Backenbrecher von Komplet zeichnen sich besonders durch die hohe Flexibilität in allen Bereichen der Aufbereitung aus. Praxisnahe Vorteile wie einfache Transportierbarkeit und schnelle Einsatzzeiten sind in der Anwendung besonders bedienerfreundlich.

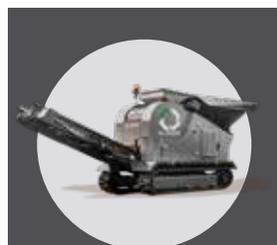
Vom Dachziegel bis zum Betonmauerwerk sind die kleinen Backenbrecher unschlagbar in ihrer Größe. Trotz der kompakten Maße erzielen sie dennoch hohe Durchsatzleistungen und punkten mit Flexibilität.

DIE K-IC SERIE VON KOMPLET

Die kompakte Prallmühle ist die ideale Anlage, um verwertbare Baustoffe bei niedrigen Investitions- und Betriebskosten vor Ort zu recyceln. Die K-IC 70 eignet sich ideal für die Zerkleinerung und Aufhaldung von verschiedenen Recyclinganwendungen, darunter Bau- und Abbruchabfälle, Asphalt, Ziegel, Beton, Keramik, Glas und andere feste Materialien. Die kompakte Größe, der einfache Transport, die kurzen Rüstzeiten und die intuitive Bedienung macht diese Maschine zum idealen Gerät für kleinere Anwendungen.

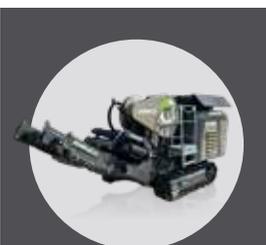


Einlauföffnung: 650 x 500 mm
 Gewicht: 13 t
 Durchsatzleistung: ca. 90 t/h



K-JC 503

Einlauföffnung: 480 x 250 mm
 Durchsatzleistung: 30 t/h
 Gewicht: 3,5 t



K-JC 604

Einlauföffnung: 600 x 400 mm
 Durchsatzleistung: 50 t/h
 Gewicht: 12 t



K-JC 704

Einlauföffnung: 700 x 400 mm
 Durchsatzleistung: 80 t/h
 Gewicht: 14 t



K-JC 805

Einlauföffnung: 820 x 520 mm
 Durchsatzleistung: 140 t/h
 Gewicht: 19 t

SIEBANLAGEN



SIEBEN AUF HOHEM NIVEAU

Seit der Einführung der Kompatto-Serie stellt Komplet mobile Nachsiebeinheiten für verschiedenste Einsatzmöglichkeiten her. Ob Grobstücksiebzanlage, kompakte Sand- und Splittsiebanlage oder die kleinste Siebanlage weltweit – für Komplet kein Problem. Ein besonderes Highlight ist die sekundenschnelle einfache Umrüstung, das Mittelkorn und das Überkorn auf eine Siebfraktion zusammenzuführen.

ANWENDUNGSGEBIET:

- Naturstein und Recycling
- Kies
- Abfall, Gewerbemüll
- Kompost und Grünschnitt
- Bauschutt



KOMPATTO 221

Durchsatzleistung: 80 t/h
Gewicht: 3,3 t
Siebfläche: 2.100 x 1.100 mm



KOMPATTO 104

Durchsatzleistung: 200 t/h
Gewicht: 8 t
Siebfläche: 3.000 x 1.250 mm



KOMPATTO 5030

Durchsatzleistung: 250 t/h
Gewicht: 12 t
Siebfläche: 5.500 x 1.000 mm

TROMMELSIEBANLAGEN



TROMMEL-TECHNOLOGIE

Die mobilen Trommelsiebzanlagen von Komplet bieten bis zu drei verschiedene Fraktionsgrößen: Fein-, Mittel- und Überkorn. Zahlreiche Innovationen schaffen Maschinen mit einem Höchstmaß an Funktionalität und Wirtschaftlichkeit und setzen gleichzeitig neue Leistungsstandards. Das Antriebssystem bildet die Grundlage für die vorbildliche Wirtschaftlichkeit, was Energie-, Verschleiß- und Wartungskosten minimiert.

Ein Marktvorteil ist zudem der wahlweise Betrieb von Einzel- oder Doppeltrommel mit der gleichen Maschine. Eine Reinigungsbürste verhindert Verstopfungen und der servicefreundliche Siebwechsel gewährleistet eine einfache Wartung. Alle Anlagen sind wahlweise diesel-hydraulisch oder diesel-elektrisch lieferbar.



K-TS 30

Durchsatzleistung: ca. 100 t/h
Gewicht: 4,5 t
Siebfläche: 2.700 x 1.300 mm



K-TS 40

Durchsatzleistung: ca. 150 t/h
Gewicht: 10 t
Siebfläche: 3.900 x 1.300 mm



ANWENDUNGSGEBIETE:

- Naturstein und Recycling
- Kies
- Abfall, Gewerbemüll
- Kompost, Humus und Grünschnitt
- Bauschutt

NEUENHAUSER: INNOVATIVE UMWELTECHNIK

Der moderne, fest mit dem Standort Deutschland verwurzelte Betrieb Neuenhauser Retec steht für die Idee einer effizienten und bedienerfreundlichen Aufbereitung, die den individuellen Bedürfnissen der Anwender in vollem Umfang gerecht wird. Im persönlichen Dialog mit den Endverbrauchern entwickelt und fertigt das Unternehmen seit vielen Jahren Maschinen und Anlagen für die Aufbereitung verschiedenster Materialien wie Grünschnitt, Altholz, Biomüll, Gipsplatten, Kohle oder Hackschnitzel.

In dem anspruchsvollen Gebiet der Umweltechnik hat sich die Neuenhauser Recycling Technology GmbH mit Motivation, Kompetenz und Erfahrung etabliert, um hochwertige und kundengerechte Produkte für zukunftsweisende Aufgabenbereiche von der Boden-sanierung bis zum Holzrecycling zu realisieren.



KURZ
INFO

STARKE ARGUMENTE

- diesel-elektrischer oder rein elektrischer Anlagenbetrieb
- besonders robuste Fahrwerke
- alle Anlagen rad- oder raupenmobil
- mobiler sowie stationärer Anlagenbau
- innovativste Technik



STERNSIEB & TROMMELSIEB



STERNSIEBANLAGEN

Die Neuenhauser Sternsiebmaschinen sind rad- oder raupenmobil erhältlich und besonders einfach in der Anwendung. Die Auftrennung des Siebguts erfolgt in 2 oder 3 Fraktionen.

Die rotierenden Sterne klopfen anhaftende Feinteile dynamisch herunter und trennen das Material optimal in die gewünschten Korngrößen. Trotz hoher Leistungsstärke lässt sich die Sternsiebmaschine einfach bedienen und weist nur eine geringe Verschleißgefahr auf.

TROMMELSIEBANLAGEN

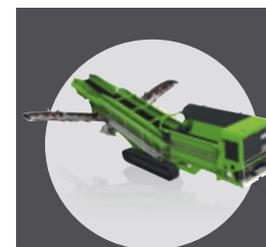
Die ausgereifte Siebtechnik mit Selbstreinigungsfunktion erhöht die Kapazität der Trommel und reduziert die Wartungshäufigkeit.

Die mitlaufende Bürste oberhalb der Siebtrommel sorgt für den zweckdienlichen Selbstreinigungsprozess, der die hohe Kapazität der Trommelsiebmaschinen gewährleistet. Die großen Schutztüren und die optimale Zugänglichkeit zum Dieselmotor gestalten die Wartung und Instandsetzung sowohl sehr kosten- als auch zeitsparend.



SUPERSCREENER 2F

Aufgabebunker: 7,5 m³
Gewicht: 16 t
Siebfläche: 8,6 m²



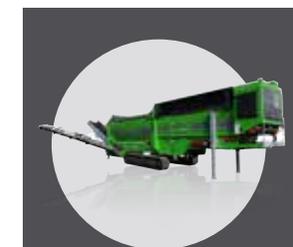
SUPERSCREENER 3F

Aufgabebunker: 7,5 m³
Gewicht: 19 t
Siebfläche: 8,6 m²



NH 6020

Aufgabebunker: 5 m³
Gewicht: 18 – 24 t
Trommel Ø: 2.000 mm



NH 6020 XL

Aufgabebunker: 7,5 m³
Gewicht: 24 t
Trommel Ø: 2.000 mm

SPANNWELLENSIEBANLAGE



DIE KOMBI MACHT'S MÖGLICH

Die kontinuierliche, gleichmäßig hohe Siebqualität macht die Combiflex 3F mit 3D Siebdeck von Spaleck zur mobilen Hochleistungsmaschine für anspruchsvollste Aufgaben in der Aufbereitung besonders siebschwieriger, klebriger und feuchter Materialien.

Ein starkes Plus ist der Selbstreinigungseffekt der Spannwellensieb-matten aufgrund der hohen Beschleunigung. Die Lockerungswalze dosiert das Material vor dem Siebkasten und garantiert ein best-mögliches Siebergebnis. Der Siebkasten lässt sich in verschiedenen Winkeln positionieren, dadurch ist eine optimale Anpassung an die unterschiedlichen Materialien und Aufgabenstellungen möglich.

COMBIFLEX 3F



EINWELLENSCHREDDER



ANWENDUNGSGBIET:

Verbrennungsschlacken, Metallschrott, Bauschutt, Baumischabfall, Elektroschrott, Gewerbe- und Industrieabfall, Sperrmüll, Kompost, Biomasse und Altholz.

Bunkervolumen: 5 – optional 7,5 m³

Gewicht: 27,5 – 30 t

Siebfläche: 5.200 x 1.550 mm



TARGO 2500

Leistung: 285 kW / 431 PS

Gewicht: 25 – 28 t

Drehzahl: 28 U/min

EIN KRAFTVOLLER ZERKLEINERER

Der einstellbare Schnittpalt gewährleistet bei der mobilen TARGO ein gleichbleibendes Ergebnis. Für zuverlässigen Schutz vor möglichen Schäden sorgt die Überlastsicherung bei Störstoffeintritt. Perfekt abgerundet wird das starke Gesamtpaket durch die einfache Bedienbarkeit und hohe Wartungsfreundlichkeit. Alle Aggregate sind über große Motorraumtüren leicht zugänglich. Ungeplanter Stillstand wird bei diesem beweglichen Zerkleinerer effektiv verhindert.



ANWENDUNGSGBIETE:

- Abfall
- Gewerbemüll
- Kompost
- Grünschnitt
- Holz, Altholz und Wurzeln



TARGO 3000 XD

Leistung: 285 kW / 431 PS

Gewicht: 28 t

Drehzahl: 28 U/min

KURZ SOLUTIONS: WIR BAUEN DIE LÖSUNG FÜR SIE

Bei Kurz Solutions konstruieren und bauen wir elektrische Haldenbänder in unserer eigenen Produktion. Wir sind dabei auch Ihr richtiger Partner für die Umsetzung von Sonderlösungen an Ihren Maschinen im Bereich Stahlbau – denn wir sind sicher: wir bauen die passende Lösung für Sie!

Die mobilen Haldenbänder Solution S20, S25 und S25+ werden für effiziente Logistikprozesse auf Baustellen eingesetzt. Sie erweitern dabei flexibel den Aktionsradius von mobilen Brech- und Siebanlagen und sorgen für größere Halden, eine verbesserte Baustellenlogistik und das bei einfachster Bedienung.



KURZ
INFO

STARKE ARGUMENTE

- Planung, Konzeption und Produktion aus einer Hand
- kurze Dienstwege – effektive Fertigung
- Umsetzung von Sonderlösungen
- voll-elektrische Antriebe
- feuerverzinkte Produkte



HALDENBÄNDER



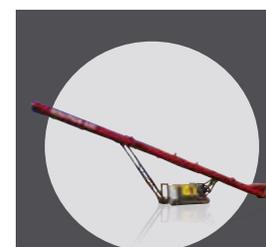
SOLUTIONS – DIE LÖSUNG

Mit unseren mobilen Haldenbändern können Sie hohe Schüttkegel erzielen, ohne mit dem Radlader Material wegtragen zu müssen. Wenn Sie das Haldenband im Anschluss an eine mobile Siebmaschine oder einen Brecher platzieren, sparen Sie sich einen Radlader und verhindern eine Verdichtung des gelagerten Materials.



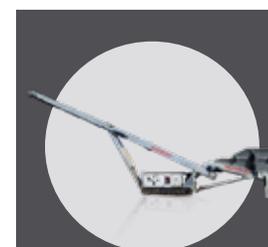
VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- kurze Rüstzeiten
- variable Bandgeschwindigkeit
- einfache Bedienung, manövrieren und schneller Standortwechsel durch eine Funkfernbedienung
- Aufgabe- und Abwurfhöhe hydraulisch verstellbar
- Verkettung mit Brech- oder Siebanlage möglich
- Überwachung durch GPS



SOLUTION S25

Förderlänge: 24,5 m
Gewicht: 13,5 t
Durchsatzleistung: 400 t/h



SOLUTION S25 +

Förderlänge: 23 m
Gewicht: 18 t
Durchsatzleistung: 450 t/h